

建设项目竣工环境保护 竣工验收表

项目名称 印染废水处理提标改造项目

建设单位 靖江加盛纺织有限公司（盖章）

建设地点 江苏省靖江经济开发区城南园区苏源热电路

项目负责人 徐春明

联系电话 13705260816

邮政编码 214500

说 明

1. 本表根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》编制，适用于编制环境影响报告（书）表项目验收。
2. 本表为建设单位申请建设项目竣工环境保护验收的必备材料之一，需在正式申请验收前按要求由建设单位填写。
3. 建设单位应全面、真实、准确填写封面及表一至表三，填报的内容应由法定代表人签字并加盖单位公章。表四至表六由负责建设项目竣工环保验收的环保行政主管部门在验收现场检查后填写。
4. 表格中填不下或仍需另加说明的内容可以另加附页补充说明。
5. 本表须一式三份，主送负责建设项目竣工环保验收的环境保护行政主管部门，在正式审批后二份交建设单位，一份由环保部门存档分。

表一

项目名称		印染废水处理提标改造项目			
行业主管部门		行业类别		C1712	
建设项目性质（新建 改扩建 技术改造√ 画√）					
环评报告表审批部门、文号及时间		泰州市行政审批局泰行审批（靖江）[2020] 20008 号			
初步设计审批部门、文号及时间					
总投资概算		225 万元	其中环保投资	225 万元	所占比例 100%
实际总投资		248 万元	其中环保投资	248 万元	所占比例 100%
实际环境保护投资	废水治理	207.5 万元		废气治理	12 万元
	噪声治理	1 万元		固废治理	25.5 万元
	绿化、生态	2 万元		其它	/万元
报告表编制单位		靖江市天诚环保事务有限公司			
初步设计单位					
环保设施施工单位					
开工日期		2020 年 1 月		投入试生产日期	2020 年 03 月
环保验收监测单位		江苏卓盛检测技术服务有限公司		年工作小时	5600 小时/年
<p>1、项目概况</p> <p>靖江加盛纺织有限公司位于江苏省靖江市经济开发区苏源热电路，是一家从事毛巾出口生产的企业，公司占地面积 24000 平方米。该公司于 2007 年 12 月由泰州市环境科学研究所完成环境影响报告书，2007 年 12 月 31 日获得泰州市环保局批复，于 2014 年 10 月投入试生产并于 2016 年 6 月 30 日获得靖江市环境保护局验收。</p> <p>在毛巾生产过程中，会产生一定量的印染污水。根据《靖江市九圩港沿线工业企业废水整治工作方案》（靖江市环保局，2017 年 8 月 31 日）的要求，靖江加盛纺织有限公司拆除原有九圩港排污口，对原有的废水处理站进行提标升级。该公司于 2019 年 12 月由靖江市天诚环保事务有限公司完成印染废水处理提标改造项目环境影响报告表编制，2020 年 01 月 06 日获得泰州市行政审批局审批（泰行审批（靖江）[2020] 20008 号），企业于 2020 年 01 月开工建设，于 2020 年 3 月对废水、废气处理设施进行调试。本次环保竣工自主验收主要对印染废水处理提标改造项目进行自主验收。</p> <p>2、产污设备汇总表</p> <p>企业生产设备共约 20 台套，具体见表 1-1</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 靖江加盛纺织有限公司生产设备清单</p>					
序号	设备名称	规格型号	台套数	生产厂家	

1	刷毛机	SMH-180	1	江阴福达印机
2	A#溢流染色机	WBM18-2	1	无锡科莱欣机电制造
3	B#溢流染色机	WBME18	1	无锡科莱欣机电制造
4	C#溢流染色机	WBME18	1	无锡科莱欣机电制造
5	D#溢流染色机	WBME18	1	无锡科莱欣机电制造
6	E#溢流染色机	WBME18	1	无锡科莱欣机电制造
7	脱水机	SWE301-1500	2	泰州万邦洗涤机械厂
8	脱水机	SWE301-1800	1	泰州万邦洗涤机械厂
9	全松式高效热风干燥机	MT310-240	1	江阴市云昌印染机械制造
10	无张力高效蓬松干燥机	TB310	1	无锡科莱欣机电制造
11	无张力高效蓬松干燥机	WMH974-240	1	江阴荣昌印机厂
12	印花机	MP-200	1	台湾宋龙机械
13	蒸锅	WZ6-220	1	无锡市前洲印染设备有限公司
14	皂洗机	DF241-350KG	1	无锡科莱欣机电制造
15	洗涤机	XPG-200	1	泰州万邦洗涤机械厂
16	A#圆筒烘干机	SWA801-180	1	泰州万邦洗涤机械厂
17	B#圆筒烘干机	SWA801-180	1	泰州万邦洗涤机械厂
18	C#圆筒烘干机	SWA801-180	1	泰州万邦洗涤机械厂
19	D#圆筒烘干机	SWA801-180	1	泰州万邦洗涤机械厂

3、主要产品类别、生产工艺、生产能力及验收时的实际产能

企业主要产品是毛巾，每年漂白毛巾生产量为 1000 吨左右，漂染毛巾生产量为 2950 吨左右，平网印花毛巾量为 220 吨左右。4 月 21 日漂白、漂染毛巾生产 12.5 吨，印花 0.8 吨；4 月 22 日漂白、漂染毛巾生产 11.9 吨，印花 1.1 吨；生产负分别为 83.1%、81.3%，满足建设项目环境保护竣工验收生产工况的要求。

(1) 漂白生产工艺流程

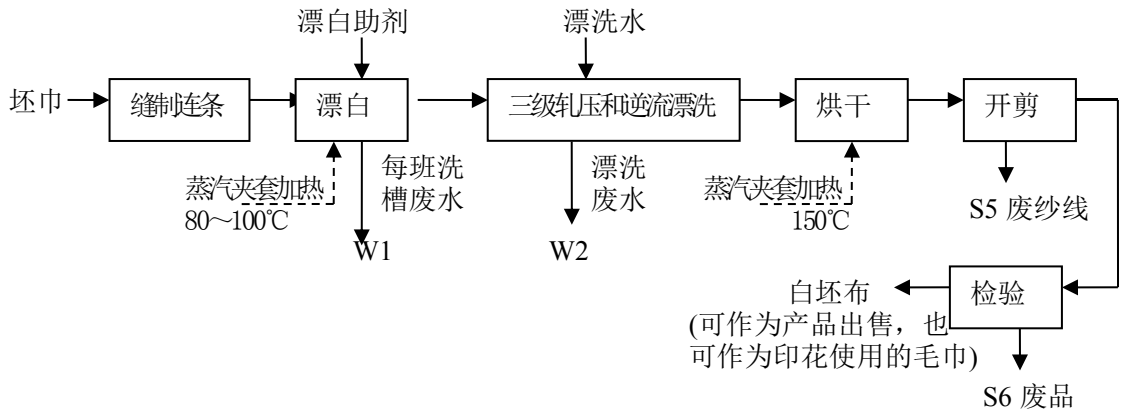


图 1-1 平洗机漂白生产工艺流程图

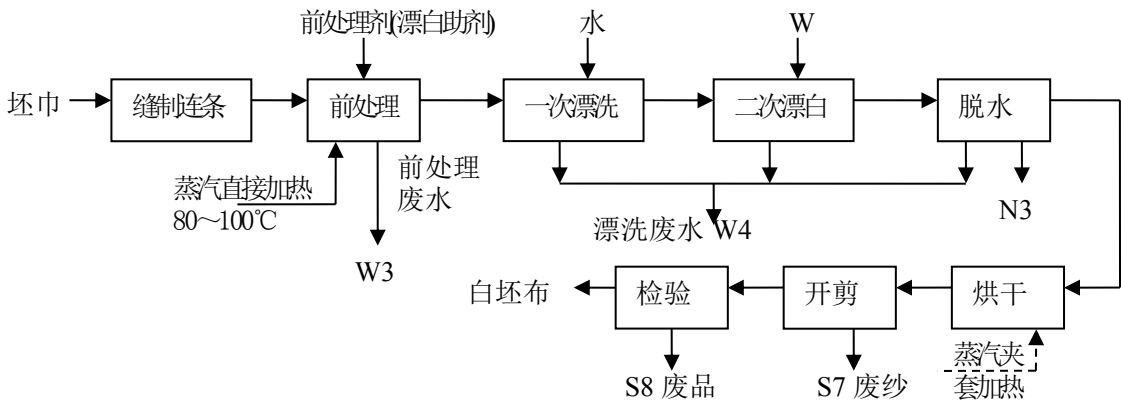


图 1-2 溢流染色机漂白生产工艺流程图

(2) 漂染生产工艺流程

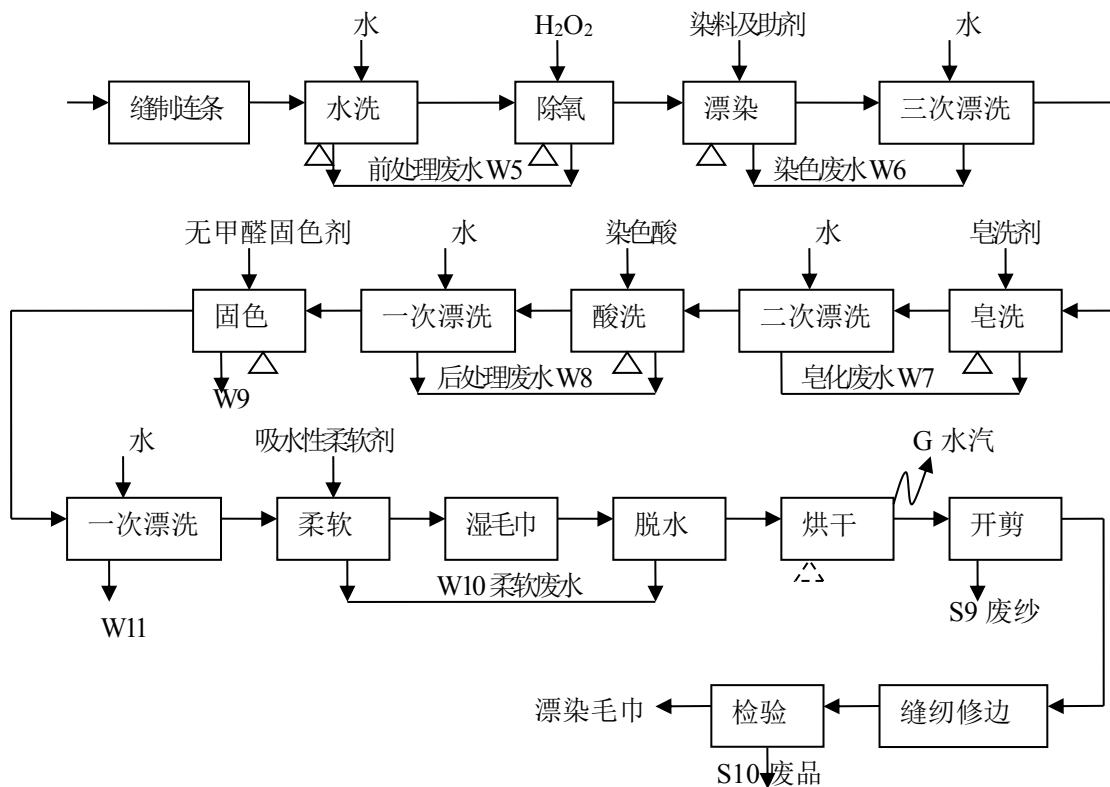


图 1-3 溢流染色漂染生产工艺流程图

(3) K 型染料印花生产工艺流程

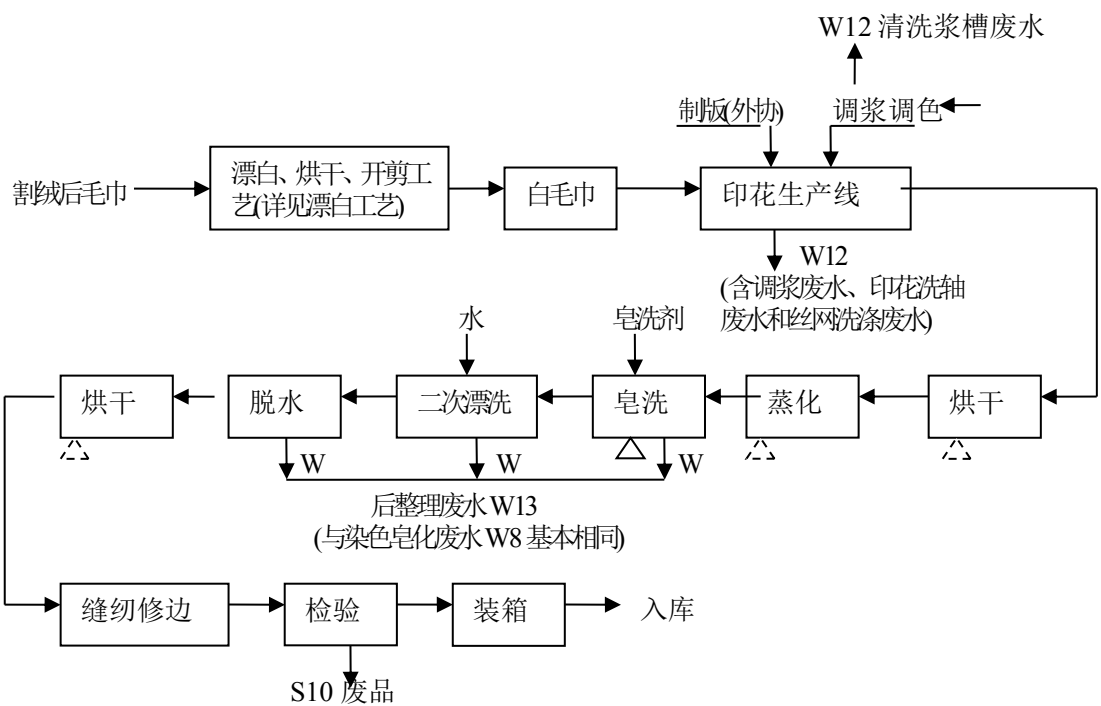


图 1-4 K 型染料印花生产工艺流程图

4、主要原材料类别及用量

企业主要原辅材料见表 1-2。

表 1-2 项目主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	名称		年用量 (t/a)	储存方式
1	酸 (30%盐酸)		80	现有贮罐
2	液碱	30%	100	现有贮罐
	中和钙粉	90%以上	150	固体仓库
3	聚合氯化铝		36	现有固体仓库
4	聚丙烯酰胺		6	现有固体仓库
5	高级氧化池	硫酸亚铁 (固体)	200	固体仓库
6		H ₂ O ₂ (30%)	200	现有贮罐
7	电		30 万 Kwh	/
8	自来水		110	/

5、项目实际建设情况

(1) 废水

本次技改在保留原有废水处理的主工艺基础上，对生化处理工艺进行改造，采用水解+A/O 生化组合工艺，同时增加高级氧化池、终端反应沉淀池以及过滤器等进一步降解废水中的污染物。

(2) 废气

水解酸化池会产生的一定的恶臭气体，本次技改新增负压收集系统对该酸化池的废气进行收集，并通过碱液喷淋塔吸收处理，处理达标后的废气经一根 15m 高的排气筒高空排放。

针对调节池、初沉池、污泥干化区等无组织排放的恶臭气体，企业仍然通过周边种植绿化，同时采取专用喷雾机喷洒植物液等措施来减少恶臭对周边环境的影响。

(3) 固体废物

本次废水提标项目产生的固废为污水站新增剩余污泥，新增压滤机及配套水泵，污泥生化污泥采用现有的 100m³ 污泥贮罐进行临时存贮。送苏源热电厂焚烧处理。

(4) 项目变动情况：

此次技改未涉及企业产品、生产工艺、产能的变化，本项目实际生产过程中，生产工序与环评/批复一致。根据环境保护部办公厅《关于印发制浆造纸等十四行业建设项目重大变

动清单位的通知》环办环评[2018]6号，纺织印染建设项目重大变动清单(试行)中有关要求，现将本项目情况与该文中条款进行核查，核查情况见表1-3。根据核查情况，依据环办环评[2018]6号文的要求，纳入竣工环境保护验收管理。

表 1-3 建设项目变动情况表

要素	要求	环评及批复情况	变动后情况	变动情况
规模	1、纺织品制造洗毛、染整、脱胶或缫丝规模增加30%及以上,其他原料加工(编织物及其制品制造除外)规模增加50%及以上;服装制造湿法印花、染色或水洗规模增加30%及以上,其他原料加工规模增加50%及以上(100万件/年以下的除外)。	在原有产能不变的情况下,对现有水池进行升级改造。	此次技改未涉及企业产品、生产工艺、产能的变化。	不变
建设地点	2、项目重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致防护距离内新增敏感点。	在原厂址江苏省靖江经济开发区城南园区苏源热电路内进行调整。	本次技改项目在原有的污水处理设施场地原地改造,并将厂区南端的辅助用房拆除,新建高级氧化池、终端反应池等后续保障设施。	不变
生产工艺	3、纺织品制造新增洗毛、染整、脱胶、缫丝工序,服装制造新增湿法印花、染色、水洗工序,或上述工序工艺、原辅材料变化,导致新增污染物或污染物排放量增加。	本次工程主要是对现有废水处理设施进行升级改造,未涉及企业产品、生产工艺、产能的变化,因此,项目实施后,企业生产废水产生情况仍保持现状,改造后的废水处理设施仍用于处理靖江加盛纺织有限公司的生产废水。	企业建有漂白生产线一条、漂染生产线一条、平网印花生产线一条。	不变
环境保护措施	4、废水、废气处理工艺变化,导致新增污染物或污染物排放量增加(废气无组织排放改为有组织排放除外)。	项目提标改造完成后,出水水质指标由《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)中表2标准提高到表3标准限值;	项目提标改造完成后,出水水质指标由《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)中表2标准提高到表3间接标准限值;	不变
	5、排气筒高度降低10%及以上。	恶臭气体收集后经碱液喷淋处理达标后高空排放;排气筒高度≥15米。排气筒需设置永久	恶臭气体收集后经碱液喷淋处理达标后高空排放;排气筒高度=15米。排气筒	不变

		采样孔、采样平台。	需设置永久采样孔、采样平台。	
	6、新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	确保项目实施后工业废水与生活污水一起经改建后污水处理站处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表3中间接排放标准限值要求后接入城市污水收集管网进入靖江市华汇城市污水处理有限公司进行集中处理。	本项目实施后工业废水与生活污水一起经改建后污水处理站处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表3中间接排放标准限值要求后接入城市污水收集管网进入靖江市华汇城市污水处理有限公司进行集中处理。	不变
	7、危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	本项目污水处理站产生的污泥送至热电厂进行焚烧处置。	污水处理站的生化污泥采用污泥运输车每天外运至苏源热电厂燃烧处置。污水处理站运行过程产生的污泥不属于危险固废，	不变

建设单位负责人签字：

年 月 日

表二 污染防治情况

主要环境问题及污染治理情况简介：

1、废水

本次技改在保留原有废水处理的主工艺基础上，对生化处理工艺进行改造，采用水解+A/O生化组合工艺，一级处理采用格栅、混凝气浮沉淀，二级处理采用水解酸化、厌氧及生物接触好氧工艺，同时增加了芬顿氧化深度处理工艺。项目升级改造完成后，废水处理能力仍然为1200t/d，生产废水与生活污水经处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)中表3中间接排放标准限值，排入园区污水管网，经靖江市华汇城市污水处理有限公司进一步处理后，达GB18918-2002表1中一级标准A标准排入九圩港。

2、废气

水解酸化池会产生的一定量的恶臭气体，本次技改新增负压收集系统对该酸化池的废气进行收集，并通过碱液喷淋塔吸收处理，处理达标后的废气经一根15m高的排气筒高空排放。此次新增碱液喷淋塔设计处理风量为5000立方/小时。

针对调节池、初沉池、污泥干化区等无组织排放的恶臭气体，企业仍然通过周边种植绿化，同时采取专用喷雾机喷洒植物液等措施来减少恶臭对周边环境的影响。

3、卫生防护距离

本次废水升级改造项目位于原有厂区东南角的污水处理站内，整个改造项目不新征地进行建设。项目卫生防护距离确定为以污水处理站调节池、初沉池、污泥干化区组成的长方形区域为边界外扩100m范围，卫生防护距离范围内没有敏感目标。

4、危险废物

本次废水提标项目产生的固废为污水站新增污泥，不属于危险固废，污水处理站的生化污泥采用100m³污泥贮罐进行临时存贮，送苏源热电厂焚烧处置。

5、环评及批复规定应当实施的其他环保措施落实情况

序号	环评批复要求	落实情况
1	在工程设计、建设和环境管理中要认真落实《报告表》提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度确保各类污染物稳定达标排放，并达到以下要求：	坚持执行环保“三同时”制度确保各类污染物稳定达标排放：
2	选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、厂房封闭、安装减振消声设施等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。	主要通过选用低噪声设备、设备减振、厂房隔声、距离衰减等措施来降低噪声对周围环境的影响。

3	做好个人防护，提高职工环境意识，健全各项环保制度及操作规程；加强环境安全管理，消除事故隐患，确保安全生产。	定期发放职工防护用品，加强职工环境意识。
4	设置足够大的事故、应急池，确保事故情况下污染物和消防废水全部进入事故应急设施贮存，禁止事故废水未经处理直接排放；建立严格的环境与安全管理体系，制订完善的环保规章制度，按照《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发〔2010〕113号）要求做好环境应急预案的编制、评估和备案等工作，并定期演练。严格操作规程，做好运行记录，定期检修，发现隐患及时处理，杜绝盲目生产造成非正常工况及事故排放对环境产生影响。	已设置 1500 立方米的事事故应急池
5	认真贯彻清洁生产原则和循环经济理念，选用符合国家现行产业政策、低污染、低排放、低能耗、低水耗、经济效益高等先进的生产工艺和设备，禁止使用淘汰类的工艺、设备和生产淘汰类产品；加强车间现场管理，杜绝跑、冒、滴、漏现象发生，防止污染地下水和土壤；要重视节能减排工作，加强生产管理和节水控制，有效提高资源利用率，从源头上减少污染物的产生量，减少资源浪费、污染物的产生量和排放量，本项目物料消耗、能耗和污染物排放的指标应达到国内同行业清洁生产水平。	贯彻清洁生产原则和循环经济理念，使用先进的生产工艺和设备；加强车间现场管理，杜绝跑、冒、滴、漏现象发生，防止污染地下水和土壤。
6	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求，安装废水污染源在线自动监控设施并正常联网，进一步加强企业污染源自动监控验收及自动监测数据有效性审核等工作。按照排污口设置及规范化整治管理的相关规定设置各类排污口，按要求标识。	已按装化学需氧量、氨氮在线监控及废水流量计，并与环保部门正常联网。
7	落实《报告表》提出的环境管理及监测计划。	已落实
8	本项目实施后，各污染物排放总量情况如下：废水排放量（接管考核量/外排量）：废水量≤354450吨/年、COD≤28.64/17.72吨/年、氨氮≤3.55/1.77吨/年、BOD≤7.05/3.54吨/年、SS≤17.72/3.54吨/年、TP≤0.18/0.18吨/年、总氮≤5.35/5.32吨/年。废气：氨≤0.0058t/a、硫化氢≤0.005t/a。固废：固体废物全部综合利用或安全处置。	各污染物排放总量情况如下：废水排放量（接管考核量）：废水量=210000吨/年、COD=10.92吨/年、氨氮=1.496吨/年、BOD=3.15吨/年、SS=2.73吨/年、TP=0.0168吨/年、总氮=2.394吨/年。废气：氨=0.0072t/a、硫化氢=0.00072t/a。固废：水处理污泥全部送苏源热电厂焚烧，职工生活垃圾由城南园区环卫部门及时清运，日产日清。
9	根据《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发〔2016〕81号）及2018年1月10日环境保护部令（第48号）《排污许可管理办法	已领取排污许可证，做到不无证排污。

(试行)》、2017 年 7 月 28 日环境保护部令(第 45 号)《固定污染源排污许可分类管理名录(2017 年版)》要求,做好项目排污申报工作,领取排污许可证,不得超证排污。

环评批准 污染物 排放情况	总用水量 (吨/年)	375815	废气 排放 情况	排气筒数量	1	其他污染物 排放情况 无
	生产废水 排放量 (吨/年)	352450		废气类别 (填前三种)	硫化氢、氨气	
	设施设计 处理能力 (吨/日)	1200		排放总量 (环评预测数)	氨 0.058t/a 硫化氢 0.0005t/a	
	实际处理 量(吨/日)	1000	固体 废弃物 排 放 情 况	固废种类 (危险废物必填)	废水处理污泥	
	排放去向 (河道或接 污水管)	接污水管		年产生量 (环评预测数)	300	
				处置方式	送苏源热电厂焚烧	

建设单位负责人签字:

年 月 日

表三 验收监测情况（2020卓盛检（综合验/第（002）号））

	排放口编号	污染物	排放浓度 (毫克/升)	执行标准	排放总量 (t/a)	允许排放量 (t/a)	排放去向
废水监测结果	DW001	化学需氧量	52	《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）中表3中间接排放标准限值	10.92	28.64	排入园区污水管网进靖江市华汇城市污水处理有限公司处理排入九圩港
		悬浮物	13		2.73	17.72	
		氨氮	7.123		1.496	3.55	
		BOD ₅	15		3.15	7.05	
		总磷	0.08		0.0168	0.18	
		总氮	11.4		2.39	5.35	
	排放口编号	污染物	排放浓度 (毫克/立方米)	执行标准	排放总量 (t/a)	允许排放量 (t/a)	排气筒高度 (米)
废气监测结果	DA001	氨气	0.16	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的二级标准	0.0072	0.058	15
		硫化氢	0.032		0.00072	0.005	
厂界噪声监测结果	噪声测点编号	监测值 (dB(A))	执行标准	其它污染物排放情况： 本项目废水处理产生的污泥，不属于危险固废。污水处理站废水处理产生的物化污泥以及生化污泥由苏源热电厂焚烧处置。职工生活垃圾由当地环卫部门统一清运处置。			
	厂界东侧1#	昼间 61.0~62.0dB(A) 夜间 52.1~52.7dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准				
	厂界南侧2#	昼间 61.4~62.2dB(A) 夜 52.0~53.1dB(A)					
	厂界西侧3#	昼间 61.7~62.1dB(A) 夜间 51.4~52.6dB(A)					
	厂界北侧4#	昼间 62.0~63.8dB(A) 夜间 51.9~52.5dB(A)					

建设单位负责人签字：

年 月 日